



# SICOMIX

**Dynamisches Schaummischsystem**

# Einsatzbereiche des SICOMIX

- Teppichindustrie
- Vliesstoffindustrie
- Papierindustrie
- Matratzenindustrie
- Textilindustrie



## Hauptaufgaben

- Kontinuierliches Verschäumen von Flüssigkeiten und niederviskosen Pasten
- Produktschonende Verschäumung durch dynamische Low-Shear Mischköpfe
- Durch zusätzliche Dosiereinheiten können Additive hochgenau in den Verschäumungsprozess formuliert werden

### SICOMIX für die Matratzenherstellung

- SICOMIX mit ZnO, DPG und NSF Injektion, klimatisierter Schaltschrank
- Dynamischer Blender zur Vermischung von Schaum mit NSF
- Dynamischer Schaumpuffer

## Vorteile

- Produktberührende Komponenten aus Edelstahl
- Wartungsfreundliches Gehäuse; Pumpen und Mischköpfe sind leicht zugänglich
- Große Auswahl an radialen und axialen Mischköpfen und Blendern
- Vollautomatischer Verfahrensablauf durch Einsatz modernster Prozessrechner
- Hohe Flexibilität durch modularen Aufbau
- Niedrige Gesamtleistungsaufnahme durch Einsatz modernster Getriebemotoren
- Sehr schnelle Luftregelung (< 300 mS). Stabiles Schaumgewicht unabhängig von Produktdurchsatzänderungen oder Schwankungen im Luftversorgungsnetz.



SICOMIX für die Vlies- und Textilindustrie

# Grundausrüstung

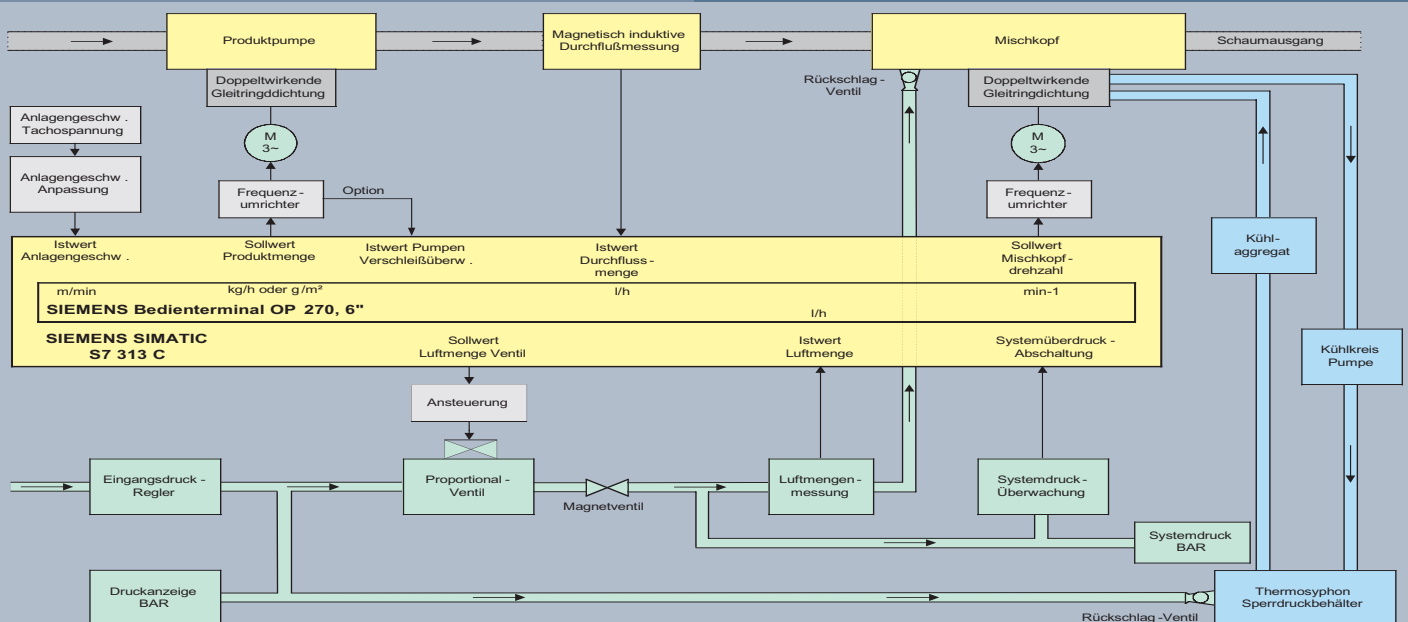
- Vollautomatische Verschäumung einer Flüssigkeit oder niederviskosen Paste mit einem Gas. Durch Einsatz hochwertiger Messwertaufnehmer in Verbindung mit einer schnellen Regeltechnik wird ein konstantes Schaumgewicht über den gesamten Arbeitsbereich gewährleistet.
- Trockenlaufschutz aller Produktpumpen bzw. Additivpumpen
- Prozesssteuerung mittels Siemens Step7 300er CPU
- Anzeige aller produktionsrelevanten Prozessdaten über ein farbiges Bedienterminal
- Anlagengeschwindigkeitssynchronisation



# Optionale Ausstattung

- Automatische Masse- / Dichtemessung
- Wellendichtung für Mischkopf und Pumpe wahlweise Stopfbuchse, doppelwirkende Stopfbuchse, Lippendichtung oder doppelwirkende Gleitringdichtung
- Passive oder aktive Kühlung der Wellendichtungen
- Niveauregelung der Schaumbank, wahlweise Regelung der Durchsatzleistung oder des Schaumgewichtes
- Twinbank-Niveauregelung, Befüllung von zwei Schaumbänken mit einem SICOMIX
- Bis zu 9 Additiveinheiten adaptierbar, jede Additiveinheit beinhaltet ein komplettes Meß- und Regelsystem
- Je nach Anwendungsfall mehrere radiale und axiale Mischköpfe und Blender verfügbar
- Fernbedienung
- Protokollierung der Prozeßdaten mittels Drucker
- Hocheffiziente Spülautomatik
- Anbindung an Prozessleitsystem (Ethernet, Profibus)
- Rezepturverwaltung

# Funktionsdiagramm



## Technische Daten

• Produktdurchsatz *	10 - 100 l/h 20 - 200 l/h 60 - 600 l/h 120 - 1200 l/h 300 - 3000 l/h 500 - 5000 l/h 900 - 9000 l/h	• Abmessung (L/B/H) Einkopfsystem ** 2200/1000/1800 mm Doppelkopfsystem ** 2200/1500/1800 mm
• Produktdichte *	Projektbezogen in g/l	• Spannungsversorgung 400 V/50 Hz
• Produktviskosität *	max. 8000 mPa*s	• Leistungsaufnahme ** 1,7 – 6,5 kW
• Schaumgewicht *	Projektbezogen in g/l	• Mischkopftypen
• Mischkopfdrehzahl	50 - 300 U/min	MÜ1 radial, 258 Stäbe
• Luftverbrauch	Projektbezogen	MÜ2 radial, 427 Stäbe
• Gewicht **	350 - 1200 kg	MÜ3a axial, 594 Stäbe
		MÜ3c axial, 1260 Stäbe
		MÜ3u (Blender) axial, 396 Stäbe
		MÜ4 axial, 1404 Stäbe
		MÜ5 radial, 497 Stäbe
		MÜ6 (Dreikammer-Sandwich) radial, 1371 Stäbe

\* Die Daten beziehen sich auf die Standardausführungen. Auf Anfrage sind auch andere Daten möglich.

\*\* Die Daten sind vom eingesetzten Gehäuse- bzw Mischkopftyp abhängig.

### Vertreten durch:

#### **Fortschritt durch technische Innovation**

##### **HEITEC Auerbach GmbH & Co.KG**

Industriestrasse 26 · D-25469 Halstenbek

Telefon: +49 (4101) 81 928 -60 · Fax: +49 (4101) 81 928 -65

E-Mail: [info@mst-heitec.de](mailto:info@mst-heitec.de) · Internet: [www.mst-heitec.de](http://www.mst-heitec.de)